



# ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

## Магнитные сверлильные станки FE Powertools / BDS Maschinen (Германия)

Голландская компания **FE Powertools** является экспертом в области магнитных сверлильных станков, предназначенных для применения при монтаже металлоконструкций в металлообрабатывающей и сталелитейной промышленности. Все станки **FE Powertools** и кольцевые (корончатые) фрезы разрабатываются и производятся на немецком заводе **BDS Maschinen**, при этом все станки комплектуются мощными оригинальными двигателями **EIBENSTOCK**, произведёнными также в Германии.



| Модель  | FE 30     | FE 35DC   | FE 36 X   | FE 50 X | FE 50DC | FE 50 RL X       | FE 60 RL X       | FE 100 RL X        |
|---|-----------|-----------|-----------|---------|---------|------------------|------------------|--------------------|
| Макс. диаметр корончатого сверла, мм                                  | 30        | 35        | 36        | 50      | 50      | 50               | 60               | 100                |
| Макс. диаметр спирального сверла, мм                                  |           | 13        | 16        | 23      | 18      | 23               | 32               | 31,75              |
| Зенкерование, мм  |           |           |           |         |         | 40               | 50               | 50                 |
| Диаметр нарезки резьбы, макс.   |           |           |           |         |         | M16              | M20              | M30                |
| Правое/левое вращение (реверс)  |           |           |           |         |         | ✓                | ✓                | ✓                  |
| Рабочий ход, мм   | 80        | 160       | 70        | 160     | 160     | 160              | 160              | 250                |
| Шпиндель  | Weldon 19 | Weldon 19 | Weldon 19 | KM2     | KM2     | KM2              | KM3              | KM3                |
| Поворотное основание  |           |           |           |         |         |                  |                  |                    |
| Мощность (потребляемая), Вт   | 1050      | 1050      | 1000      | 1150    | 1150    | 1150             | 1600             | 1800               |
| Частота вращения (под нагрузкой), об/мин                              | 460       | 450       | 350       | 250/450 | 250/450 | 50-250 / 180-450 | 70-280 / 180-580 | 40-140 / 120 / 480 |
| Количество скоростей  | 1         | 1         | 1         | 2       | 2       | 2                | 2                | 2                  |
| Плавная регулировка оборотов  |           |           |           |         |         | ✓                | ✓                | ✓                  |
| Автоматическая подача   |           |           |           |         |         |                  |                  |                    |
| Сменный шлицевой хвостовик ротора                                     |           |           |           |         | ✓       |                  |                  |                    |
| Защита от перегрузки  |           |           |           |         |         | ✓                | ✓                | ✓                  |
| Система плавного старта   |           |           |           |         |         | ✓                | ✓                | ✓                  |
| Система стабилизации скорости и крутящего момента                     |           |           |           |         |         |                  | ✓                | ✓                  |
| Защита от перегрузки  |           |           |           |         | ✓       | ✓                | ✓                | ✓                  |
| Система контроля сцепления электромагнитного основания                |           |           | ✓         |         | ✓       | ✓                | ✓                | ✓                  |
| Система оптимального притяжения к неровным и шероховатым поверхностям |           |           |           |         | ✓       | ✓                | ✓                | ✓                  |
| Минимальная рабочая толщина листа, мм                                 | 6         | 6         | 6         | 6       | 8       | 6                | 10               | 10                 |
| Масса, кг   | 9,9       | 12        | 12        | 13      | 16,5    | 13               | 16               | 27                 |

## Сверлильные станки ROTORICA POWER ARMAX



### Магнитный сверлильный станок POWER ARMAX-35

Потребляемая мощность 1100 Вт. Частота вращения 450 об/мин. Максимальный диаметр кольцевого сверла - 35 мм. Максимальная длина кольцевого сверла - 50 мм. Тип соединения - Weldon-19.

Мощность: 1 100 Вт  
Рабочий ход: 118 мм  
Размер основания: 80 x 168 x 44 мм Макс. глубина отверстия: 50 мм  
Макс. диаметр корончатого сверла: 35 мм  
Макс. диаметр спирального сверла: 13 мм  
Зенкование: 10-35 мм  
Тип хвостовика: Weldon 19 мм  
Мин. толщина рабочей поверхности: 5 мм  
Частота вращения: 450 об/мин  
Сила притяжения электромагнита: 10 000 Н  
Масса: 10,5 кг



### Магнитный сверлильный станок POWER ARMAX-50

Максимальный диаметр сверления 50 мм! Световая индикация, расположенная на панели управления сверлильного станка, своевременно проинформирует оператора о надежности магнитного сцепления и перегрузке двигателя.

Мощность: 1500 Вт  
Рабочий ход: 170 мм  
Размер основания: 210 x 100 x 45 мм Макс. глубина отверстия: 75 мм  
Макс. диаметр корончатого сверла: 60 мм  
Макс. диаметр спирального сверла: 32 мм  
Конус шпинделя: КМ3  
Зенкование: до 50 мм  
Тип хвостовика: Weldon 19 мм  
Мин. толщина рабочей поверхности: 5 мм  
Частота вращения: 190-330/330-570 об/мин  
Сила притяжения электромагнита: 15 000 Н  
Масса: 17 кг



### Магнитный сверлильный станок POWER ARMAX-60 R/L X

Потребляемая мощность 1500 Вт. Частота вращения 4190-330/330-570 об/мин. Максимальный диаметр корончатого сверла - 60 мм. Максимальный диаметр спирального сверла - 32 мм.

Мощность: 1500 Вт  
Рабочий ход: 170 мм  
Размер основания: 210 x 100 x 45 мм  
Макс. глубина отверстия: 75 мм  
Макс. диаметр корончатого сверла: 60 мм  
Макс. диаметр спирального сверла: 32 мм  
Макс. диаметр резьбы: M16  
Конус шпинделя: КМ3  
Зенкование: до 50 мм  
Тип хвостовика: Weldon 19 мм  
Мин. толщина рабочей поверхности: 5 мм  
Частота вращения: 190-330/330-570 об/мин  
Сила притяжения электромагнита: 15 000 Н  
Масса: 17 кг



### Магнитный сверлильный станок POWER ARMAX-120 R/L X

— это самый мощный станок в линейке, мощность 2500 Вт. С реверсом для нарезки резьбы. Максимальный диаметр сверления 125 мм!

Мощность: 2500 Вт  
Макс. диаметр корончатых сверл: 125 мм  
Макс. глубина сверления: 100 мм  
Макс. диаметр спиральных сверл: 42 мм  
Нарезание резьбы, макс.: М33  
Макс. диаметр зенковок: 80 мм  
Рабочий ход: 220 мм  
Регулировка высоты: 60 мм  
Шпиндель: КМ4  
Количество скоростей: 4  
Частота вращения: 80/125/175/300 об/мин  
Сила притяжения магнитного основания: 20000 Н  
Размеры магнитного основания: 280x115x56,5 мм  
Масса: 36,5 кг

# Кольцевые фрезы



## HSS-Standard, длина 55мм

- > 55мм - глубина сверления
- > Weldon19 - хвостовик



## TCT, длина 55мм

- > 55мм - глубина сверления
- > Weldon19 - хвостовик



### Серия ROTORICA HSS , RT.42150xx

| Ø m  | NO.          | Ø m | NO.        |
|------|--------------|-----|------------|
| 12   | RT.4215012   | 36  | RT.4215036 |
| 13   | RT.4215013   | 37  | RT.4215037 |
| 14   | RT.4215014   | 38  | RT.4215038 |
| 15   | RT.4215015   | 39  | RT.4215039 |
| 16   | RT.4215016   | 40  | RT.4215040 |
| 17   | RT.4215017   | 41  | RT.4215041 |
| 17.5 | RT.4215017.5 | 42  | RT.4215042 |
| 18   | RT.4215018   | 43  | RT.4215043 |
| 19   | RT.4215019   | 44  | RT.4215044 |
| 19.5 | RT.4215019.5 | 45  | RT.4215045 |
| 20   | RT.4215020   | 46  | RT.4215046 |
| 21   | RT.4215021   | 47  | RT.4215047 |
| 22   | RT.4215022   | 48  | RT.4215048 |
| 23   | RT.4215023   | 49  | RT.4215049 |
| 24   | RT.4215024   | 50  | RT.4215050 |
| 25   | RT.4215025   | 51  | RT.4215051 |
| 26   | RT.4215026   | 52  | RT.4215052 |
| 27   | RT.4215027   | 53  | RT.4215053 |
| 28   | RT.4215028   | 54  | RT.4215054 |
| 29   | RT.4215029   | 55  | RT.4215055 |
| 30   | RT.4215030   | 56  | RT.4215056 |
| 31   | RT.4215031   | 57  | RT.4215057 |
| 32   | RT.4215032   | 58  | RT.4215058 |
| 33   | RT.4215033   | 59  | RT.4215059 |
| 34   | RT.4215034   | 60  | RT.4215060 |
| 35   | RT.4215035   |     |            |

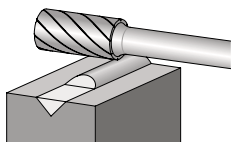
### Серия ROTORICA TCT , RT.42250xx

| Ø m  | NO.          | Ø m | NO.        |
|------|--------------|-----|------------|
| 12   | RT.4225012   | 36  | RT.4225036 |
| 13   | RT.4225013   | 37  | RT.4225037 |
| 14   | RT.4225014   | 38  | RT.4225038 |
| 15   | RT.4225015   | 39  | RT.4225039 |
| 16   | RT.4225016   | 40  | RT.4225040 |
| 17   | RT.4225017   | 41  | RT.4225041 |
| 17.5 | RT.4225017.5 | 42  | RT.4225042 |
| 18   | RT.4225018   | 43  | RT.4225043 |
| 19   | RT.4225019   | 44  | RT.4225044 |
| 19.5 | RT.4225019.5 | 45  | RT.4225045 |
| 20   | RT.4225020   | 46  | RT.4225046 |
| 21   | RT.4225021   | 47  | RT.4225047 |
| 22   | RT.4225022   | 48  | RT.4225048 |
| 23   | RT.4225023   | 49  | RT.4225049 |
| 24   | RT.4215024   | 50  | RT.4225050 |
| 25   | RT.4215025   | 51  | RT.4225051 |
| 26   | RT.4215026   | 52  | RT.4225052 |
| 27   | RT.4215027   | 53  | RT.4225053 |
| 28   | RT.4215028   | 54  | RT.4225054 |
| 29   | RT.4215029   | 55  | RT.4225055 |
| 30   | RT.4215030   | 56  | RT.4225056 |
| 31   | RT.4215031   | 57  | RT.4225057 |
| 32   | RT.4215032   | 58  | RT.4225058 |
| 33   | RT.4225033   | 59  | RT.4225059 |
| 34   | RT.4225034   | 60  | RT.4225060 |
| 35   | RT.4225035   |     |            |

# Борфрезы по стали и алюминию ROTORICA

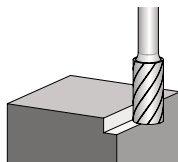


Цилиндрическая форма



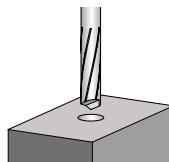
ZYA

с торцевым зубом



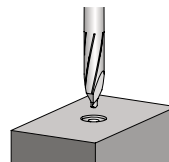
ZYAS

с режущей кромкой



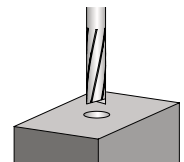
ZYA BS

с центрирующим концом



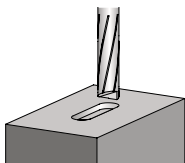
ZYA ZBS

с торцевой режущей кромкой



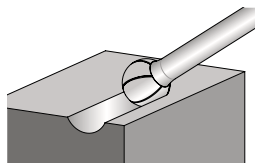
ZYA STS

с плоской торцевой режущей кромкой



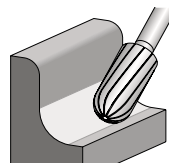
ZYA FSTS

Сферическая форма



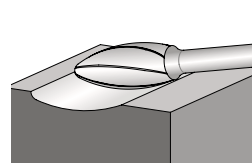
KUD

Цилиндросферическая форма



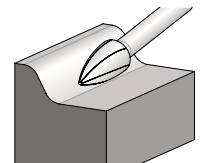
WRC

Поконковая форма



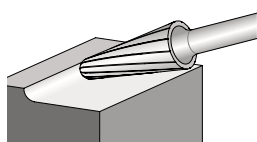
B

Снарядная форма



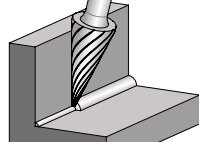
SPG

Круглоконическая форма



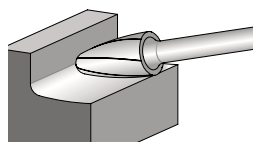
KEL

Остроконическая форма



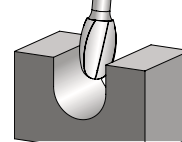
SKM

Грибовидная форма



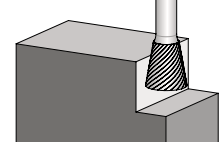
RBF

Каплевидная форма



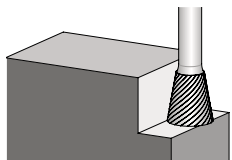
TRE

Трапецевидные борфрезы



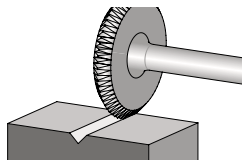
WKN

с торцевым зубом



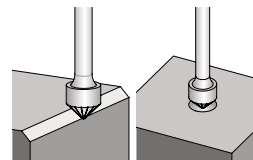
WKNS

Дисковая форма



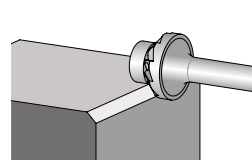
N

Коническая форма 90°



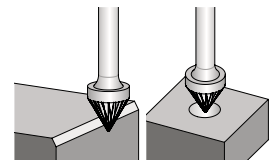
KSK

EDGE 45°



KSK EDGE

Коническая форма 60°



KSJ

## Труборезы EXACT



**exact**  
Pipe Cutting System

Труборезы Exact Pipe Cutting разработаны для профессиональной резки труб. Они точны, безопасны, универсальны, легки при переноске и при этом просты и быстры в работе. Могут быть использованы для резки стальных, пластиковых, медных, чугунных, нержавеющей и алюминиевых труб. Уже более 15 лет продукция Exact используется по всему миру и зарекомендовала себя с наилучшей стороны!

| Характеристики                  | <a href="#">EXACT 170E</a>  | <a href="#">EXACT 220E</a>  | <a href="#">EXACT 220 PRO</a>   | <a href="#">EXACT 280 PRO</a>  | <a href="#">EXACT 360 PRO</a>   | <a href="#">EXACT 460 PRO</a>  |
|---------------------------------|---|---|---|--|---|--|
|                                 |   |   |                      |                     |                      |                       |
| Диапазон внешних диаметров труб | <b>15–170 мм</b><br> | <b>15–220 мм</b><br> | <b>20–220 мм</b><br> | <b>50-280 мм</b><br> | <b>75-360 мм</b><br> | <b>100-460 мм</b><br> |
| Макс. толщина стенки трубы      | 8 мм – сталь<br>14 мм - пластик   | 8 мм – сталь<br>14мм - пластик  | 16мм- сталь<br>35мм - пластик   | 20мм- сталь<br>50мм - пластик  | 20мм- сталь<br>50мм - пластик   | 20мм- сталь<br>50мм - пластик  |
| Мощность                        | 1200 Вт   | 1200 Вт   | 1600 Вт   | 2500 Вт  | 2500 Вт   | 2500 Вт  |
| Параметры сети                  | 220–240 В /<br>50–60 Гц   | 220–240 В /<br>50–60 Гц   | 220–240 В /<br>50–60 Гц   | 220–240 В /<br>50–60 Гц  | 220–240 В /<br>50–60 Гц   | 220–240 В /<br>50–60 Гц  |
| Частота вращения (без нагрузки) | 1600-<br>3500 об/мин  | 1600-<br>3500 об/мин  | 1900/2885<br>об/мин   | 1800/2885<br>об/мин  | 1800/2885<br>об/мин   | 1800/2885<br>об/мин  |
| Гарантия                        | 12 месяцев  | 12 месяцев  | 36 месяцев  | 36 месяцев   | 36 месяцев  | 36 месяцев   |

## Цепной труборез EXACT INFINITY



EXACT Infinity - это инновационный и самый передовой труборез для резки труб. EXACT Infinity - это совершенно новый труборез, который, в отличие от других моделей, использует механизм захвата цепью. Предназначен для тяжелых работ. Он чрезвычайно безопасен и прост в использовании благодаря хорошо продуманной механике. Машина портативна и может быть легко перенесена туда, где нужно сделать резку. Вы можете резать стальные трубы с толщиной стенки до 20 мм и до 50 мм для пластмассовых труб. Все другие материалы труб также подходят для резки.

### **Пожалуйста, обратите внимание!**

Диапазон резки у трубореза EXACT Infinity от 360 мм до бесконечности, без верхнего предела (14 " – бесконечность"). Однако в стандартную комплектацию входят цепи для крепления на трубах диаметром от 360 мм до 1850 мм (14 " – 72,83"). Почему? В связи с тем, что большинство распространенных размеров труб подпадают под этот диапазон. Это гарантирует поставку необходимого количества в соответствии с вашими потребностями и сведение затрат к минимуму. Дополнительные сегменты цепи продаются стандартного размера 2 м, и вы можете заказать столько сегментов, сколько вам нужно для захвата на трубах диаметром более 1850 мм без верхнего предела, до бесконечности.

## Фаскосниматели для труб EXACT



- Оснащены регулировкой скорости и обеспечивает постоянный крутящий момент.
- Управление фаскоснимателем схоже с управлением труборезом Exact, что делает лёгкой адаптацию для оператора после резки трубы любым труборезом Exact.
- Фаскосъемная головка имеет 3 режущие пластины, каждая из которых имеет 4 режущие кромки.
- Фаскосъемные головки доступны для наиболее используемых углов фаски: 30°, 37,5° и 45°. Кроме того, при необходимости возможно изготовление головок под «индивидуальные» углы.
- Функция ограничителя для снятия подобной фаски на других трубах, и снятия фаски с "притуплением".



Модель Exact PipeBevel 220E

|                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Диапазон диаметров труб              | 25-220 мм                   |
| Макс. толщина стенок трубы для стали | 10 мм                       |
| Материалы труб                       | Сталь, нержавейка, алюминий |
| Мощность                             | 1400 Вт                     |
| Углы снятия фаски                    | 30°   37,5°   45°           |
| Скорость вращения                    | 7000-10500 об/мин           |
| Масса                                | 6,7 кг                      |

Модель Exact PipeBevel 360E

|                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Диапазон диаметров труб              | 110-360 мм                  |
| Макс. толщина стенок трубы для стали | 10 мм                       |
| Материалы труб                       | Сталь, нержавейка, алюминий |
| Мощность                             | 1400 Вт                     |
| Углы снятия фаски                    | 30°   37,5°   45°           |
| Скорость вращения                    | 7000-10500 об/мин           |
| Масса                                | 11,2 кг                     |



# Разъёмные труборезы и фаскосниматели

## Фаскосниматели для труб серии WE PBM



| Модель           | Внутренний диаметр труб, мм | Максимальная толщина стенки, мм | Скор. вращения об/мин | Вес, кг |
|------------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------|---------|
| WE PBM - 30      | 16 - 28                     | 15                              | 55                    | 12      |
| WE PBM - 80      | 28 - 76                     | 15                              | 55                    | 13      |
| WE PBM - 159     | 65 - 159                    | 20                              | 35                    | 27      |
| WE PBM - 252     | 80 - 260                    | 20                              | 50                    | 43      |
| WE PBM - 252-2   | 80 - 260                    | 75                              | 35                    | 55      |
| WE PBM - 352     | 150 - 330                   | 20                              | 15                    | 61      |
| WE PBM - 352 - 2 | 150 - 330                   | 75                              | 15                    | 72      |
| WE PBM - 630     | 300 - 600                   | 20                              | 12                    | 125     |
| WE PBM - 630 - 2 | 300 - 600                   | 75                              | 12                    | 167     |
| WE PBM - 850     | 600 - 820                   | 20                              | 8                     | 190     |
| WE PBM - 850 - 2 | 600 - 820                   | 75                              | 8                     | 360     |

Типы получаемой фаски:

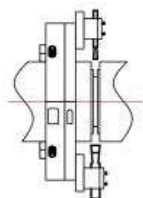


## Разъёмные труборезы

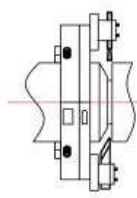
Труборезы серии **ROTORICA OCE** предназначены для резки, торцевания, снятия фаски с наружной и внутренней кромки на стальных трубах с толщиной до 35мм. Разъёмный корпус трубореза позволяет устанавливать его - на смонтированных трубопроводах, для выполнения ремонтных работ и резки труб из любых видов стали.

На труборез устанавливается 2 реза: один для отрезания, другой для снятия фаски, либо 2 режущих — тогда процесс резки будет быстрее. Важным фактором является то, что при холодной резке, сталь не изменяет своей структуры.

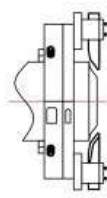
В результате работы трубореза, кромка торца трубы получается нужной формы и не требуется ее дальнейшая обработка.



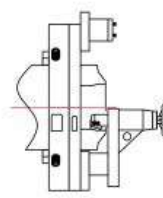
Холодная резка



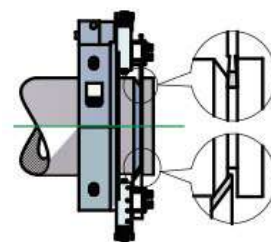
Резка и снятие фаски



Снятие «рюмочной» J- фаски



Расточка и торцевание.



Режет и подготавливает фаску одновременно, немедленно после выполнения операции труба готова к сварке.



| Модель   | Диаметр труб, мм | Частота вращения, мм/об | Вес, кг |
|----------|------------------|-------------------------|---------|
| OCE-168  | 50-168           | 18                      | 38      |
| OCE-230  | 80-230           | 15                      | 40      |
| OCE-275  | 125-275          | 14                      | 60      |
| OCE-377  | 219-377          | 13                      | 85      |
| OCE-426  | 273-426          | 13                      | 100     |
| OCE-508  | 355-508          | 12                      | 120     |
| OCE-610  | 457-610          | 11                      | 150     |
| OCE-762  | 600-762          | 11                      | 170     |
| OCE-830  | 660-830          | 10                      | 200     |
| OCE-914  | 762-914          | 10                      | 210     |
| OCE-1066 | 914-1066         | 9                       | 250     |

## Шлифовальные адаптеры под УШМ



# ВАШ ПРИВОД - НАШ АДАПТЕР



## Роликовые опоры для труб



### Опора 12 дюймов на треноге, без роликов

Для труб диаметром до 325 мм (12 дюймов), регулировка по высоте от 71 см до 131 см, Максимальная нагрузка 1100 кг.  
Производство: ROTORICA



### Роликовая опора 12'' на треноге, с 2 роликами

Для труб диаметром до 325 мм (12''), регулировка по высоте от 71 см до 131 см, Максимальная нагрузка 450 кг.  
Производство: ROTORICA



### Роликовая опора 12'' на треноге, с 4 роликами

Для труб диаметром до 325 мм (12''), регулировка по высоте от 71 см до 131 см, Максимальная нагрузка 900 кг.  
Производство: ROTORICA



### Складная опора для труб DWT Foldable

Складная конструкция, мобильность для работы на стройплощадке. Грузоподъемность: 1500 кг. Минимальная высота: 850 мм. Максимальная высота: 1250 мм. Вес: 12 кг. Макс. диаметр труб: 610 мм. Поставляется без роликов.  
Производство: DWT Цена:



### Роликовая опора для труб ICOMAR

Компактная складная опора для труб диаметром до 6 дюймов, имеет двойные ролики для подачи и вращения труб. Высота опоры от 65 см до 100 см. Грузоподъемность 300 кг. Вес 6,5 кг.  
Производство: ICOMAR



### Двойная опора для труб DWT TWIN Stand

Конструкция состоит из быстросменных деталей. Грузоподъемность: 2000 кг. Минимальная высота: 800 мм. Максимальная высота: 1300 мм. Вес: 16,4 кг. Макс. диаметр труб:

900 мм. В комплекте без роликов.  
Производство: DWT



### Наружные центраторы DWT для легких работ

Обеспечивают простую и легкую установку и центрирование труб диаметром от 1 до 14 дюймов.

Производство: DWT  
Цена: DWT S13 (RG350004)  
DWT S25 (RG350005)  
DWT S47 (RG350006)  
DWT S59 (RG350007)  
DWT S1014 (RG350008)



**Сварочный инвертор GALAGAR GALA 2000 GE**  
Инверторный аппарат для сварки покрытым электродом MMA и аргодуговой сварки TIG

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| ▪ Напряжение сети           | 1~230 В 50/60Гц                                |
| ▪ Сварочный ток             | 5-200 А  |
| ▪ Мощность                  | 10 кВт   |
| ▪ Напряжение холостого хода | 92.5 В   |
| ▪ Ток ПН%                   | 35% - 200 А<br>60% - 150 А<br>100% - 120/130 А |
| ▪ Диаметр электрода         | 4.0 мм   |
| ▪ Класс защиты              | IP 21  |
| ▪ Габариты                  | 161 x 289 x 445 мм                             |
| ▪ Вес                       | 9.8 кг   |



**Сварочный инвертор GALAGAR Kennedy 200**  
В комплекте:  
Кабель заземления 3м, держатель электрода с кабелем 3м и сварочный щиток-хамелеон.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Напряжение сети: 230V±15%
- Диапазон регулирования тока: 10 – 180А
  - Максимальный ток: 180А (ПВ=60%)
  - Диаметр электрода: 1,6 – 4 мм
  - Степень защиты: IP21S
  - Габариты рабочего блока: 336x120x198 мм
  - Вес: 5,8 кг
  - Поставляется в кейсе с аксессуарами.



**Мультипроцессорный сварочный аппарат GALA PULSE SYNERGIC 2300**

Профессиональный инверторный аппарат для мультипроцессорной сварки с синергетическим управлением  
Аппарат идеален для работ, предусматривающих высокую мобильность, благодаря компактному исполнению. Высокое качество сварного шва в сочетании с непревзойденной про-изводительностью, благодаря би-импульсной работе.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ▪ Напряжение сети                 | 1~230 В 50/60Гц                            |
| ▪ Сварочный ток MIG/MAG           | 10-200 А                                   |
| ▪ Мощность                        | 10 кВт                                     |
| ▪ Напряжение холостого хода       | 12-30 В                                    |
| ▪ Ток ПН%                         | 35% - 200 А<br>60% - 165 А<br>100% - 125 А |
| ▪ Макс. диаметр электрода         | 4.0 мм                                     |
| ▪ Макс. диаметр проволоки         | 1.0 мм (1.2 мм Al)                         |
| ▪ Катушка для проволоки           | 15 кг                                      |
| ▪ Макс. скорость подачи проволоки | 15.0 м/мин                                 |
| ▪ Сварочный ток MMA               | 30-200 А (35%)                             |
| ▪ Сварочный ток TIG               | 5-200 А (35%)                              |
| ▪ Класс защиты                    | IP 23S                                     |
| ▪ Вентиляция                      | принудительная                             |
| ▪ Габариты*                       | 295 x 475 x 500 мм                         |
| ▪ Вес*                            | 25.0 кг                                    |

\* Вес и габариты указаны для источника питания



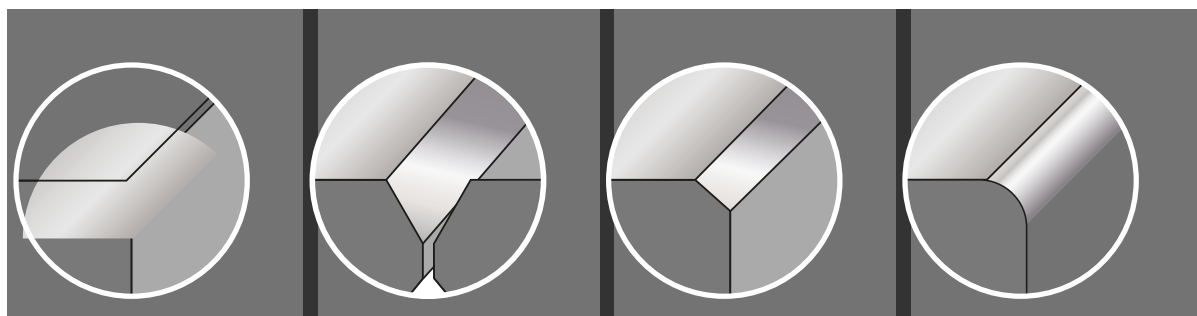
**Сварочный аппарат AC/DC Galagar GALA 3200 AC/DC**  
Gala 3200 ACDC является последним поколением оборудования с промышленной инверторной технологией

сварки с помощью DC TIG, AC TIG и MMA, покрытыми электродами. Подходит для аргоновой TIG сварки всех материалов, в частности из нержавеющей стали и всех видов алюминия.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Напряжение сети: 380 В
- Ток в режиме TIG: 5 - 320 А
- Ток в режиме MMA: 20 - 300 А
- TIG ток при ПВ 100%: 200 А
- TIG ток при ПВ 60%: 260 А
- Класс защиты: IP23S
- Потребляемая мощность: 13.20 кВА
- Габаритные размеры: 267x451x62
- Вес: 35 кг.
- MMA ток при ПВ 35%: 300 А
- TIG ток при ПВ 35%: 320 А
- ПВ %: 35
- Частота сети, Гц: 50/60 Гц

# Ручные фаскосниматели для обработки кромки



## Ручной фаскосниматель для труб и листов ROTORICA RBM-20



| Технические хар-ки |                 |
|--------------------|-----------------|
| Ширина фаски       | 1-15мм          |
| Угол фаски         | 30°, 37,5°, 45° |
| Напряжение         | 220 В           |
| Мин диаметр        | 133мм           |
| Скорость           | 2000 об/мин     |
| Мощность           | 1100 Вт         |
| Масса              | 35 кг           |

### НОВИНКА!

Компактная конструкция позволяет быстро устанавливать фаскосниматель на трубе от 133 мм и выше, с максимальной толщиной стенки 15мм, и обеспечивает равномерное снятие фаски за один оборот. Мощность 1100 Вт. В комплекте с головкой 30 градусов.

## Ручной фаскосниматель для листов ROTORICA RB-20



| Технические хар-ки |            |
|--------------------|------------|
| Ширина фаски       | 1-20мм     |
| Угол фаски         | 0°-60°     |
| Напряжение         | 220 В      |
| Подача             | Ручная     |
| Скорость           | 2870об/мин |
| Мощность           | 1100 Вт    |
| Масса              | 18 кг      |

**НОВИНКА!** Мощный ручной фаскосниматель для стальных листов, с плавной регулировкой угла фаски от 0 до 60 градусов, ширина фаски до 20мм. Вес 18 кг.

## Ручной фаскосниматель для листов ROTORICA RB-15



| Технические хар-ки |                  |
|--------------------|------------------|
| Ширина фаски       | 1-10 (15 мм*)    |
| Угол фаски         | 30°, 37,5°, 45°  |
| Напряжение         | 220 В            |
| Подача             | Ручная           |
| Скорость           | 1500-8000 об/мин |
| Мощность           | 1400 Вт          |
| Масса              | 6,5 кг           |

\* в зависимости от материала

### НОВИНКА!

RB-15 представляет собой сверхпрочный ручной фаскосниматель, который использует фрезерную головку со сменными твердосплавными пластинами. Конструкция кромкореза позволяет с легкостью обрабатывать листы с прямолинейным и криволинейным контуром, снимать фаску внутри отверстий.

## Ручной фаскосниматель для листов ROTORICA RB-18



| Технические хар-ки |                   |
|--------------------|-------------------|
| Ширина фаски       | 1-18мм            |
| Угол фаски         | 30°, 37,5°, 45°   |
| Напряжение         | 220 В             |
| Подача             | Ручная            |
| Скорость           | 2500 -7500 об/мин |
| Мощность           | 2450 Вт           |
| Масса              | 8,5 кг            |

### НОВИНКА!

Фаскосниматель ROTORICA RB-18 предназначен для обработки кромок листов на внутренней кромке выполненных отверстий с минимальным диаметром 25 мм. Возможности машины позволяют обрабатывать прямолинейные и криволинейные поверхности.

# Ручные фаскосниматели FE Powertools - BDS Maschinen



**made in Germany** Кромкофрезерная машина FEB 30/45/25R

Идеально подходит для снятия фаски и скругления кромки перед покраской. Станок предназначен для обработки стали, алюминия, меди, пластика и имеющихся на рынке нержавеющей сталей.



| Технические хар-ки |             |
|--------------------|-------------|
| Ширина фаски       | 1-5 (7)* мм |
| Угол фаски         | 30/45 град  |
| Радиус фаски       | R 2,5       |
| Кол-во пластин     | 3 шт.       |
| Кол-во оборот.     | 6000 об/мин |
| Мощность           | 1500 Вт     |
| Вес                | 4,6 кг      |

\* в зависимости от материала

**made in Germany** Кромкофрезерная машина FEB 530/545

Фаскосниматель предназначен для обработки прямых и радиусных кромок, внутренних и внешних радиусов и расточенных отверстий диаметром от 32 мм.



| Технические хар-ки |                  |
|--------------------|------------------|
| Ширина фаски       | 1-12* мм         |
| Угол фаски         | 30/45 град       |
| Радиус фаски       | R 2,5            |
| Кол-во пластин     | 6 шт.            |
| Кол-во оборот.     | 1850-3350 об/мин |
| Мощность           | 1800 Вт          |
| Вес                | 9,3 кг           |

\* в зависимости от материала

Кромкофрезерная машина FEB 630/645



Мощный ручной фаскосниматель 2200 Вт. Максимальная ширина фаски 15 мм, угол фаски – 30-45°. Благодаря новой технологии конструкции фрезерной головки, FEB 630/645 (ЕКФ 645/630) может плавно без рывков и ударных нагрузок работать на даже низких скоростях. Результат - оптимально фрезерованные кромки, в том числе при скруглении.

Фаскорез FEB 630/645 (ЕКФ 645/630) оснащен мощным приводом с регулировкой скорости вращения фрезы для точной настройки требуемых оборотов

| Технические хар-ки |                  |
|--------------------|------------------|
| Ширина фаски       | 1-15* мм         |
| Угол фаски         | 30/45 град       |
| Радиус фаски       | R 2,5            |
| Кол-во пластин     | 10 шт.           |
| Кол-во оборот.     | 1600-3000 об/мин |
| Мощность           | 2300 Вт          |
| Вес                | 10,2 кг          |

\* в зависимости от материала





## Портативная ленточная пила Femi ABS 105



|     |              |       |       |             |    |
|-----|--------------|-------|-------|-------------|----|
| 950 | 1335x13x0,65 | 8/12* | 60/80 | 730x390x500 | 17 |
|-----|--------------|-------|-------|-------------|----|

### Режущая способность

|     |           |        |          |
|-----|-----------|--------|----------|
|     |           |        |          |
| 0°  | 100x85 мм | 105 мм | 95x95 мм |
| 45° | 65x60 мм  | 65 мм  | 65x65 мм |

Мощный двигатель 950 Вт . 4 скорости вращения полотна. Функция безопасности. Резка без смазки.

Натяжитель лезвия (ЗАПАТЕНТОВАНО)  
Угол резки регулируется от 0° до 45°.  
Автоматическое отключение выключателя после окончания резки.  
Энергосберегающее КПД двигателя обеспечивается эксклюзивной системой ABS.



## Портативная ленточная пила Femi ABS NG120



|      |             |     |         |             |    |
|------|-------------|-----|---------|-------------|----|
| 2000 | 1735x13x0,9 | 14* | 35 ÷ 80 | 900x400x520 | 19 |
|------|-------------|-----|---------|-------------|----|

### Режущая способность

|     |            |        |            |
|-----|------------|--------|------------|
|     |            |        |            |
| 0°  | 160x140 мм | 150 мм | 150x150 мм |
| 45° | 120x100 мм | 100 мм | 100x100 мм |

Полностью автоматический режим ABS, система NG с обратным вращением.  
Переключатель скоростей: 4 скорости резки с механическим селектором.  
Экономия на долговечности полотен более 10% благодаря новой системе резки ("Система NG") Скорость резки быстрее на 60%  
Максимальная универсальность по разрезаемым материалам: (алюминий, сталь, нержавейка). Вес 19кг.



## Портативная ленточная пила Femi ABS NG160



|      |              |     |         |              |    |
|------|--------------|-----|---------|--------------|----|
| 1300 | 1440x13x0,65 | 14* | 35 ÷ 80 | 1000x390x570 | 36 |
|------|--------------|-----|---------|--------------|----|

### Режущая способность

|     |            |        |            |
|-----|------------|--------|------------|
|     |            |        |            |
| 0°  | 160x140 мм | 150 мм | 150x150 мм |
| 45° | 120x100 мм | 100 мм | 100x100 мм |

Полностью автономный цикл резки - без присутствия оператора.  
Автоматическое выключение в конце резки.  
Возможность резки всех металлических материалов.  
Мощный двигатель 2000 Вт с электронной регулировкой скорости.  
Система NG с обратным вращением.  
Скорость резки быстрее на 40%.  
Кнопка безопасности для остановки резки.



## Портативная ленточная пила Femi 780 XL



Мощность 850Вт (230В), 2 скорости 60/80м/мин, макс диаметр резки 105мм (прямоугольник 105x93мм). Длина полотна 1335мм. Вес 17кг.



## Портативная ленточная пила Femi 782 XL



Мощность 950Вт (230В), 2 скорости 60/80м/мин, макс диаметр резки 105мм (прямоугольник 100x85мм). Длина полотна 1335мм. Вес 16кг.

Компания MACCKMA® основана в 2013 году в Италии между Римом и Неаполем и входит в группу компаний MASSARO GROUP's Engineering UИ Холдинг MASSARO GROUP существует более 30 лет и имеет богатый опыт частного и промышленного строительства. Этот богатый опыт и знания позволяют компании MACCKMA производить самые прогрессивные трубогибы на современном рынке.



Можно с уверенностью сказать, что трубогибы MACCKMA - это лучшие электрические трубогибы на мировом рынке. Покупая трубогибы MACCKMA® вы получаете:

Отличный уникальный дизайн,

Все детали из нержавеющей стали,

Вытачиваются на станках (нет литья!!),

Можно под заказ произвести (выточить на станке) любой гибочный сегмент под уникальный диаметр трубы и угол ее гибки,

Нет гидравлики в приводе (можно работать при отрицательных температурах!!), большая емкость памяти,

Универсальность использования гибочных сегментов (могут работать с сегментами других производителей благодаря наличию адаптеров!)



| Модель  | BM34           | BM48           | BM76            | BM125           | BM250             |
|---|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| Наружный диаметр трубы                                | 38 мм          | 48 мм          | 76 мм           | 141,3 мм (5")   | 273 мм (10")      |
| Макс.усилие   | 914 Н/м        | 2400 Н/м       | 10 000 Н/м      | 37 000 Н/м      | 230 000 Н/м       |
| Макс.диаметр на трубе FE - 42 кг/м <sup>2</sup>       | 33,4x3,38 мм   | 48x3,5 мм      | 76x3 мм         | 114,3x6,56 мм   | 219,1x12,7мм      |
| Макс.диаметр на трубе FE - 35 кг/м <sup>2</sup>       | 38x2 мм        | 48x4 мм        | 70x5 мм         | 141,3x6,55 мм   | 273x7,8 мм (10")  |
| Макс.диаметр на трубе AISI 304 - 65 кг/м <sup>2</sup> | 33,4x1,5 мм    | 48x2мм         | 70x4мм          | 114,3x4,78 мм   | 219,1x8,18 мм     |
| Макс.радиус   | 170 мм         | 260 мм         | 380 мм          | 700 мм          | 1400 мм           |
| Макс.угол гибки                                       | 180°           | 180°           | 180°            | 180°            | 180°              |
| Мин.скорость гибки                                    | 2 об/мин       | 2 об/мин       | 1 об/мин        | 0,98 об/мин     | 0,6 об/мин        |
| Макс.скорость гибки                                   | 3 об/мин       | 3 об/мин       | 2 об/мин        | 0,98 об/мин     | 0,6 об/мин        |
| Направление гибки                                     | вправо и влево | вправо и влево | вправо и влево  | вправо и влево  | вправо и влево    |
| Электрическое питание                                 | 220 В          | 220/400 В      | 400 В           | 400 В           | 400 В             |
| Макс.мощность   | 0,55 кВт       | 1,1 кВт        | 1,8 кВт         | 4 кВт           | 22 кВт            |
| Вес   | 33 кг          | 110 кг         | 306 кг          | 1200 кг         | 3800 кг           |
| Размеры (ШхВхД)                                       | 268x310x478 мм | 440x970x700 мм | 700x1120x972 мм | 800x1200x1400мм | 1400x1500x2150 мм |
| Рабочая температура                                   | 0-50°C         | 0-50°C         | 0-50°C          | 0-50°C          | 0-50°C            |

**Сварочные одеяла CEPRO Kronos Low Duty**



Сварочные одеяла CEPRO Kronos имеют серое пожаростойкое PU-покрытие на одной из сторон с алюминиевой стружкой для повышения противоскользящих свойств и стойкости к осыпанию.

Максимальная температура применения 550 °С, кратковременно до 600°С.

Размеры 2х2 м или 2х1 м

Компания CEPRO рекомендует использовать несколько слоев для защиты.

Всегда используйте сварочные одеяла под углом не менее 15 градусов.

Температуры приведены только для примера. Пригодность сварочных одеял должна всегда быть проверена заранее. Регулярно проверяйте сварочные одеяла на наличие дырок или других повреждений. Заменяйте поврежденные одеяла там, где это необходимо.

**Сварочные одеяла CEPRO Olympus High Duty**



Сварочные одеяла CEPRO Olympus имеют термостойкую ткань с кремниевыми волокнами высокого качества, которые являются экологически безопасными. Одеяла Olympus обработаны составом на минеральной основе, чтобы улучшить их износостойкость и сопротивление износу. Сварочные одеяла Olympus не содержат асбест!

Сварочные одеяла размером 90х200см и 180х200см для защиты рабочего места от сварочных брызг с температурой до 1300 градусов. Компания CEPRO рекомендует использовать несколько слоев для защиты.

Всегда используйте сварочные одеяла под углом не менее 15 градусов.

Температуры приведены только для примера. Пригодность сварочных одеял должна всегда быть проверена заранее. Регулярно проверяйте сварочные одеяла на наличие дырок или других повреждений. Заменяйте поврежденные одеяла там, где это необходимо.

**Сварочные одеяла CEPRO Orange-CE и CEPRO Green-9**



Защитная прозрачная шторка от ультрафиолетового излучения во время сварки. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Вес: ± 530 гр/м2

Стойкость к температуре: 5°С - 80°С

Огнестойкость: согласно В1/М1.

УФ: УФ Стабил

Светопрозрачность: утвержден

Размеры:

Ширина 220 см\* Высота 160 см

Ширина 220 см\* Высота 180 см

**Сварочные одеяла FILC (Словения)**

**Технические характеристики**

|                     |                            |
|---------------------|----------------------------|
| Цвет                | Чёрный                     |
| Плотность материала | 420 гр/м2                  |
| Толщина текстиля    | 4,8-5,2 мм                 |
| Термостойкость      | Кратковременно до 1250 °С. |
| Размер одеял        | Цена, руб.                 |
| 100 см * 100 см     | 2500                       |
| 100 см * 200 см     | 3900                       |
| 200 см * 200 см     | 6900                       |





**Метчики ручные**

Метчики ручные применяются для нарезания метрической резьбы в конструкционных и низколегированных сталях твёрдостью до 27 HRC. Изготовлены из быстрорежущей стали (HSS). Подходят для сквозных и глухих отверстий. Комплекты состоят из трёх метчиков: черного, получистового и чистового.

**Метчики машинные**

Метчики машинные предназначены для нарезания метрической резьбы в конструкционных и низколегированных сталях твёрдостью до 27 HRC. Форма заходной части – В. Подходят для сквозных отверстий. Изготовлены из стали HSS-E.

**Метчики машинные с винтовой канавкой (с зелёной полосой)**

Метчики машинные с винтовой канавкой предназначены для нарезания метрической резьбы в углеродистых и низколегированных сталях, дающих длинную стружку. Форма заходной части – С. подходит для глухих отверстий. Изготовлены из стали HSS-E

**Метчики ручные с пароксидным покрытием**

Метчики ручные с пароксидным покрытием предназначены для нарезания метрической резьбы в высоколегированных, жаропрочных и нержавеющей сталях с твёрдостью до 44-45 HRC. Подходят для сквозных и глухих отверстий. Комплект состоит из черного, получистового (промежуточного) и чистового метчиков.

**Воротки для метчиков с трещоткой**

Воротки для метчиков с реверсивной трещоткой предназначены для установки метчиков с правой и левой резьбой.



| Материал  | поверхность | DIN     | форма    | Заточка | Угол заточки | Угол спирали | Хвостовик | Ø мм        | Артикул                       |
|-----------|-------------|---------|----------|---------|--------------|--------------|-----------|-------------|-------------------------------|
| HSSE Co 8 |             | DIN 338 | VA       |         | 130°         | 35°          |           | 1,0 - 16,0  | 281 010 E<br>-<br>281 160 E   |
| HSSE Co 8 | TiAlN       | DIN 338 | VA       |         | 130°         | 35°          |           | 1,0 - 16,0  | 281 010 EF<br>-<br>281 160 EF |
| HSSE Co 5 |             | DIN 338 | UTL 3000 |         | 130°         | 40°          |           | 1,0 - 16,0  | 229 010<br>-<br>229 160       |
| HSSE Co 5 | TiAlN       | DIN 338 | UTL 3000 |         | 130°         | 40°          |           | 1,0 - 16,0  | 229 010 F<br>-<br>229 160 F   |
| HSSE Co 5 |             | DIN 338 | VA       |         | 130°         | 35°          |           | 1,0 - 20,0  | 215 010<br>-<br>215 210       |
| HSSE Co 5 |             | DIN 338 | VA       |         | 130°         | 35°          |           | 1,0 - 14,0  | 215 010 Z<br>-<br>215 140 Z   |
| HSSE Co 5 | TiAlN       | DIN 338 | VA       |         | 130°         | 35°          |           | 1,0 - 14,0  | 215 010 F<br>-<br>215 140 F   |
| HSSE Co 5 |             | DIN 338 | UNI      |         | 135°         | 40°          |           | 1,0 - 13,0  | 228 010<br>-<br>228 130       |
| HSS-G     |             | DIN 338 | TL 3000  |         | 130°         | 40°          |           | 1,0 - 16,0  | 258 010<br>-<br>258 160       |
| HSS-G     | TiN         | DIN 338 | TL 3000  |         | 130°         | 40°          |           | 1,0 - 16,0  | 258 010 T<br>-<br>258 160 T   |
| HSS-G     | TiAlN       | DIN 338 | TL 3000  |         | 130°         | 40°          |           | 1,0 - 16,0  | 258 010 F<br>-<br>258 160 F   |
| HSS-G     |             | DIN 338 | TURBO    |         | 135°         | 35°          |           | 1,0 - 13,0  | 2146 010<br>-<br>2146 130     |
| HSS-G     |             | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 0,3 - 20,0  | 214 003<br>-<br>214 201       |
| HSS-G     |             | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 0,3 - 16,0  | 214 003 S<br>-<br>214 160 S   |
| HSS-G     | TiN         | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 0,3 - 16,0  | 250 003 T<br>-<br>250 160 T   |
| HSS-G     |             | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 1,0 - 13,0  | 214 010 Li<br>-<br>214 130 Li |
| HSS-G     |             | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 1,0 - 13,0  | 2501 010 T<br>-<br>2501 130 T |
| HSS-R     |             | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 0,3 - 20,0  | 201 003<br>-<br>201 200       |
| HSS-R     |             | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 10,5 - 25,0 | 200 105<br>-<br>200 250       |
| HSS-G     |             | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 10,5 - 20,0 | 200 4 105<br>-<br>200 4 200   |
| HSSE Co 5 |             | DIN 338 | N        |         | 130°         | 25-30°       |           | 10,5 - 20,0 | 200 5 105<br>-<br>200 5 200   |
| TC        | TiAlN       | DIN 338 | N        |         | 118°         | 25-30°       |           | 3,0 - 13,0  | 814 030<br>-<br>814 130       |

ULTIMATECUT®



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION



NEXT GENERATION




| Материал  | поверхность | Режущими кромками | Толщина обрабатываемого материала | Угол заточки | Заточка | Хвостовик | Ø мм                            | Артикул                         |
|-----------|-------------|-------------------|-----------------------------------|--------------|---------|-----------|---------------------------------|---------------------------------|
| HSS       | RUNa TEC    | 4                 | max 10,0 mm                       | 130°         |         |           | 6,0 - 12,0<br>-<br>6,0 - 27,0   | 101 082 P<br>-<br>101 084 P     |
| HSS       |             | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 4,0 - 12,0<br>-<br>6,0 - 40,0   | 101 050-5<br>-<br>101 097       |
| HSSE Co 5 |             | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 4,0 - 12,0<br>-<br>6,5 - 32,5   | 101 050-9 E<br>-<br>101 534 E   |
| HSS       | TiN         | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 4,0 - 12,0<br>-<br>6,0 - 40,0   | 101 050-5 T<br>-<br>101 097 T   |
| HSS       | TiAlN       | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 4,0 - 12,0<br>-<br>6,0 - 40,0   | 101 050-5 F<br>-<br>101 097 F   |
| HSS       | TiAlN       | 2                 | max 3,5 mm                        | 118°         |         |           | 6,0 - 18,0                      | 101 068 F-1                     |
| HSS       |             | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 4,0 - 12,0<br>-<br>4,0 - 30,0   | 101 050-9 H<br>-<br>101 052 H   |
| HSS       | TiN         | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 4,0 - 12,0<br>-<br>4,0 - 30,0   | 101 050-9 TH<br>-<br>101 052 TH |
| HSS       |             | 2                 | max 2,0 mm                        | 118°         |         |           | 4,0 - 12,0<br>-<br>4,0 - 30,0   | 101 061<br>-<br>101 063         |
| HSS       |             | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 3/16 - 1/2<br>-<br>7/8 - 1 1/8  | 101 701<br>-<br>101 709         |
| HSSE Co 5 |             | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 3/16 - 1/2<br>-<br>7/8 - 1 1/8  | 101 701 E<br>-<br>101 709 E     |
| HSS       | TiN         | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 3/16 - 1/2<br>-<br>7/8 - 1 1/8  | 101 701 T<br>-<br>101 709 T     |
| HSS       | TiAlN       | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 3/16 - 1/2<br>-<br>7/8 - 1 1/8  | 101 701 F<br>-<br>101 709 F     |
| HSS       |             | 3                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 4,0 - 12,0<br>-<br>4,0 - 30,0   | 101 350-9<br>-<br>101 352       |
| HSS       |             | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 5,3 - 30,5<br>-<br>6,5 - 32,5   | 101 090<br>-<br>101 093         |
| HSS       | TiN         | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 5,3 - 30,5<br>-<br>6,5 - 32,5   | 101 090 T<br>-<br>101 093 T     |
| HSS       | TiAlN       | 2                 | max 4,0 mm                        | 118°         |         |           | 5,3 - 30,5<br>-<br>6,5 - 32,5   | 101 090 F<br>-<br>101 093 F     |
| HSS       |             | 2                 | max 4,0 mm                        |              |         |           | 12,0 - 20,0<br>-<br>30,0 - 40,0 | 101 361<br>-<br>101 363         |



| Материал  | поверхность | DIN     | форма | Режущий угол | Кол-во режущих граней | Хвостовик | Ø мм           | Артикул                      | Прочее       |
|-----------|-------------|---------|-------|--------------|-----------------------|-----------|----------------|------------------------------|--------------|
| HSS       |             | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     | 3         | 6,3 - 31,0 mm  | 102 767 -<br>102 785         |              |
| HSS       | RUNa TEC    | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     | 3         | 6,3 - 31,0 mm  | 102 767 P -<br>102 785 P     |              |
| HSSE Co 5 |             | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     | 3         | 6,3 - 31,0 mm  | 102 767 E -<br>102 785 E     |              |
| HSSE Co 5 | RUNa TEC    | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     | 3         | 6,3 - 31,0 mm  | 102 767 EP -<br>102 785 EP   |              |
| HSS       |             | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     |           | 4,3 - 40,0 mm  | 102 101 -<br>102 174         |              |
| HSS       |             | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     |           | 6,3 - 31,0 mm  | 102 107 A -<br>102 125 A     |              |
| HSSE Co 5 |             | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     |           | 4,3 - 31,0 mm  | 102 101 E -<br>102 125 E     |              |
| HSS       | TiN         | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     |           | 4,3 - 40,0 mm  | 102 101 T -<br>102 174 T     |              |
| HSS       | TiAlN       | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     |           | 4,3 - 40,0 mm  | 102 101 F -<br>102 174 F     |              |
| TC        |             | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     |           | 6,3 - 31,0 mm  | 102 261 -<br>102 268         |              |
| ASP       |             | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     |           | 6,3 - 31,0 mm  | 102 107 ASP -<br>102 125 ASP |              |
| HSS       |             | DIN 335 | C     | 90°          | 3                     |           | 6,3 - 25,0 mm  | 102 271 -<br>102 288         |              |
| HSS       |             | DIN 335 | D     | 90°          | 3                     |           | 15,0 - 80,0 mm | 102 126 -<br>102 141         |              |
| HSS       |             | DIN 335 | C     | 82°          | 3                     |           | 1/4" - 1"      | 102 182 -<br>102 191         | <b>Inch"</b> |
| HSS       |             | DIN 334 | C     | 60°          | 3                     |           | 6,3 - 25,0 mm  | 102 201 -<br>102 207         |              |
| HSS       |             | DIN 334 | D     | 60°          | 3                     |           | 16,0 - 80,0 mm | 102 208 -<br>102 215         |              |
| HSS       |             |         | C     | 75°          | 3                     |           | 6,3 - 25,0 mm  | 102 221 -<br>102 227         |              |
| HSS       |             |         | D     | 75°          | 3                     |           | 16,5 - 40,0 mm | 102 228 -<br>102 232         |              |



| Материал | поверхность   | Тип         | Описание               | Толщина обрабатываемого материала | Стандарт упаковки | Артикул            |
|----------|---|-------------|------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|
| HSS      |    | <b>B10</b>  | Unigrat B 10           |                                   | 10                | 107 012            |
| HSS      |    | <b>B20</b>  | Unigrat B 20           |                                   | 10                | 107 014            |
| HSS      |    | <b>B30</b>  | Unigrat B 30           | 4,0                               | 10                | 107 015            |
| TC       |    | <b>B50</b>  | Unigrat B 50           |                                   | 1                 | 107 016            |
| HSS      |    | <b>B60</b>  | Unigrat B 60           | 20,0                              | 10                | 107 017            |
| TC       |    | <b>B70</b>  | Unigrat B 70           | 3,0                               | 1                 | 107 018            |
| HSS      |    | <b>C40</b>  | Unigrat C 40           | 4,0                               | 1                 | 107 020            |
| HSS      |   | <b>C42</b>  | Unigrat C 42           | 8,0                               | 1                 | 107 021            |
| TC       |  | <b>D80</b>  | Unigrat D 80           | 3,0                               | 1                 | 107 023            |
| TC       |  | <b>D82</b>  | Unigrat D 82           | 8,0                               | 1                 | 107 024            |
| HSS      |  | <b>E100</b> | Unigrat E 100          |                                   | 10                | 107 026            |
| HSS      |  | <b>E200</b> | Unigrat E 200          |                                   | 10                | 107 027            |
| HSS      |  | <b>E300</b> | Unigrat E 300          | 4,0                               | 10                | 107 028            |
| HSS      |  | <b>E350</b> | Unigrat E 350          |                                   | 10                | 107 029            |
| HSS      |  | <b>E600</b> | Unigrat E 600          | 20,0                              | 5                 | 107 030            |
| HSS      |  | <b>F12</b>  | Unigrat F 12           | Ø 12,0                            | 1                 | 107 032            |
| HSS      |  | <b>F20</b>  | Unigrat F 20           | Ø 20,0                            | 1                 | 107 033            |
| HSS      |  | <b>F30</b>  | Unigrat F 30           | Ø 30,0                            | 1                 | 107 034            |
| HSS      |  |             | Фаскосниматель         |                                   | 1                 | 107 052<br>107 054 |
| HSS      |  | <b>N</b>    | Пазовый фаскосниматель |                                   | 1                 | 107 062<br>107 063 |
| HSS      |  |             | Двойной фаскосниматель | 10,0                              | 1                 | 107 060<br>107 061 |
| HSS      |  |             | Ф-ль д/труб            | Ø<br>4,0 - 36,0                   | 1                 | 107 053            |

## Пробойники отверстий DuoCut и DuoCut SGS-Power с двухточечными штампами

штамп: двухточечный  
 Материал: специальная сталь  
 Болт: метрическая резьба

Применение: для листовой стали, инструментальной листовой стали, цветных и лёгких металлов, пластмассы. Идеально для работы в области сантехники.



Стандарт упаковки: индивидуальная картонная упаковка

**двухточечный штамп с шариковым подшипником:**

- сокращение расхода усилий до 70 %
- меньший износ
- более точная пробивка

**Тщательно отшлифованная матрица:**

- существенное улучшение результата пробивки
- улучшенное прилегание к поверхности детали

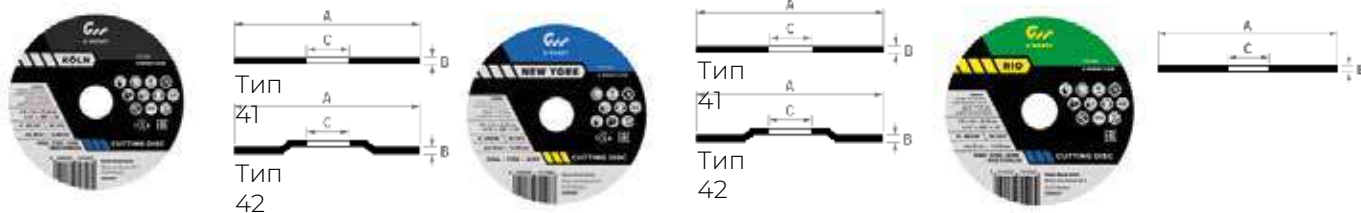
| Ø мм | Размер |         | Conduit & Pipe Size | Ø в дюймах | Болт MF | Артикул стандарт | Артикул с подшипником |   |
|------|--------|---------|---------------------|------------|---------|------------------|-----------------------|---|
|      | M      | PG      |                     |            |         |                  | SGS-Power             |   |
| 12,7 | M 12   | PG 7    |                     | 1/2"       | MF 8    | 109 2 127        | —                     | 1 |
| 15,2 |        | PG 9    |                     |            | MF 10   | 109 2 152        | 109 2 152 K           | 1 |
| 16,5 | M 16   |         |                     |            | MF 10   | 109 2 165        | 109 2 165 K           | 1 |
| 18,6 |        | PG 11   |                     |            | MF 10   | 109 2 186        | 109 2 186 K           | 1 |
| 20,4 | M 20   | PG 13,5 |                     |            | MF 10   | 109 2 204        | 109 2 204 K           | 1 |
| 22,5 |        | PG 16   | 1/2"                | 7/8"       | MF 10   | 109 2 225        | 109 2 225 K           | 1 |
| 25,4 | M 25   |         |                     | 1"         | MF 10   | 109 2 254        | 109 2 254 K           | 1 |
| 28,3 |        | PG 21   | 3/4"                |            | MF 12   | 109 2 283        | 109 2 283 K           | 1 |
| 32,0 |        |         |                     |            | MF 12   | 109 2 320        | 109 2 320 K           | 1 |
| 32,5 | M 32   |         |                     |            | MF 12   | 109 2 325        | 109 2 325 K           | 1 |
| 35,0 |        |         |                     | 1 3/8"     | MF 12   | 109 2 350        | 109 2 350 K           | 1 |
| 37,0 |        | PG 29   |                     |            | MF 12   | 109 2 370        | 109 2 370 K           | 1 |
| 40,5 |        |         |                     |            | MF 16   | 109 2 405        | 109 2 405 K           | 1 |
| 47,0 |        | PG 36   |                     |            | MF 16   | 109 2 470        | 109 2 470 K           | 1 |
| 50,5 | M 50   |         |                     |            | MF 16   | 109 2 505        | 109 2 505 K           | 1 |
| 54,0 |        | PG 42   |                     | 2 1/8"     | MF 16   | 109 2 540        | 109 2 540 K           | 1 |

## Комплект сантехнических инструментов для пробивки отверстий DuoCut SGS-Power, с двухточечными штампами, в пластиковом кофре

|  | Артикул |
|--|---------|
| Набор сантехнический<br>3 пробойника отверстий<br>Ø 28,3 (PG 21) - 32,0 - 35,0 mm<br><br>+ 1 конусное сверло HSS-TiN размер 2<br>+ 2 Сменный болт MF 12 x 1,5<br>+ 1 Сменный болт с подшипником MF 12 x 1,5<br>+ 1 рожково-накидной гаечный ключ, размер 19,0 мм | 109 010 |



## Абразивные отрезные круги G-WENDT



Абразивные отрезные круги G-WENDT

Для резки стали, нержавеющей стали, алюминия. Серия KOLN, NEW YORK, RIO.  
Диаметры 115мм, 125мм, 230мм. Толщина от 1мм до 3мм.

## Абразивные обдирочные круги G-WENDT



Абразивные обдирочные круги G-WENDT

Для шлифования стали и нержавеющей стали. Серия NEW YORK.  
Диаметры 100мм, 115мм, 125мм, 178мм, 230мм. Толщина 6,5мм и 7мм.

## Круги лепестковые торцевые (КЛТ) G-WENDT



Для шлифования стали и нержавеющей стали. Серия KOLN, NEW YORK, RIO.  
Корунд циркония, оксид алюминия, керамика. Посадка 22,2мм и M14.  
Диаметры 100мм, 115мм, 125мм, 178мм. Зерно P40, P60, P80, P120.

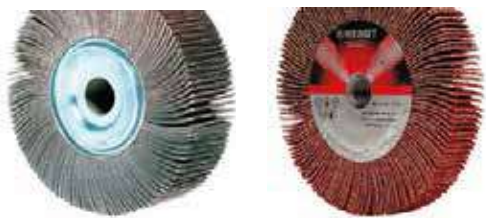
## Абразивные круги G-WENDT TWINPOWER



Точное снятие фаски, шлифование обеими сторонами круга, удаление заусенцев

Корунд циркония, керамика. Посадка TPL. Для УШМ.  
Диаметры 115мм и 125мм. Зерно P40, P60, P80.

## Абразивные лепестковые радиальные круги



Для шлифования и финишной обработки поверхностей большой площади. Подходят под шлифовальные станки.

Поставляются с зернистостью вплоть до 320. Диаметры 100мм, 140мм, 150мм, 165мм, 200мм, 250мм, 300мм, 350мм и 400мм. Посадка от 19мм до 153мм. Ширина от 30мм до 100мм

## Войлочные полировальные головки



Используются для полирования в труднодоступных местах.

Диаметры 6мм, 8мм, 10мм, 15мм и 20мм.

Ширина от 10мм до 25мм.

Хвостовики 3мм и 6мм.

## Войлочные лепестковые головки



Мягкие войлочные лепестки в сочетании с пастой полируют до зеркального блеска. Доступны головки маленьких размеров с хвостовиком 3 мм для работ в труднодоступных местах. Диаметры от 20мм до 80мм. Ширина от 10мм до 50мм. Хвостовик 3мм и 6мм.

## Абразивные лепестковые головки

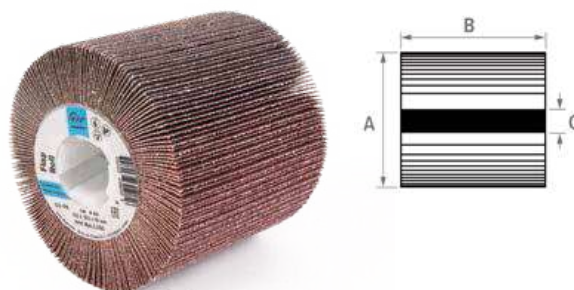
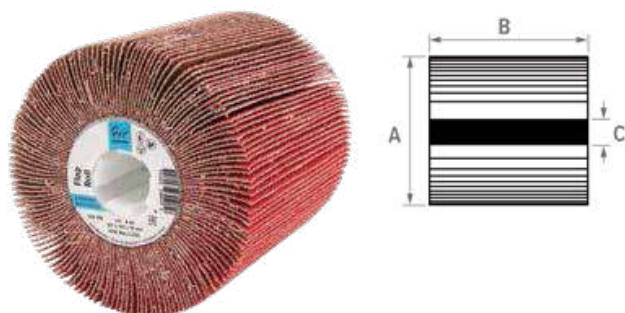


Лепестковые головки предназначены для обработки труднодоступных участков при производстве инструмента и форм.

Материал керамика и оксид алюминия.

Диаметры от 10мм до 100мм, ширина от 5мм до 50мм. Хвостовики 3мм и 6мм.

## Абразивные лепестковые радиальные круги



Обладают самым высоким съемом материала при использовании сильного прижима. Материал керамика и оксид алюминия.

Диаметры от 10мм до 200мм, ширина от 20мм до 50мм.



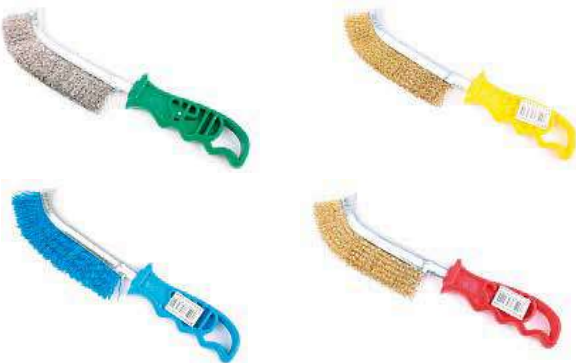
## Дисковые щётки



Дисковые щётки применяются для работ на неровных поверхностях, профилях и в труднодоступных местах. Используются для снятия заусенцев, удаления ржавчины и снятия фаски на краях деталей. Проволока стальная, нержавеющая, латунная.

Диаметры от 70 до 200 мм. Посадочные отверстия: M14 и 22,2 мм.

## Ручные щётки SIT SPID



Ручные щётки SIT SPID применяются для удаления ржавчины, краски и грязи с различных поверхностей. Узкая поверхность, специальная изогнутость и эргономичная ручка делают щетки SPID уникально легкими в эксплуатации.

Щетина изготавливается из стали, нержавеющей стали, латуни и нейлона.

## Дисковые и чашечные щетки для дрелей SIT



Щетки для дрелей подходят для очистки отверстий и полостей. Проволока сталь, нержавейка, латунь, нейлон, абразивы.

Диаметры от 18мм до 100мм. Посадка 6мм, 1/4", рифленая 8x28мм (патент SIT).



Чашечные щётки подходят для шлифования, удаления загрязнений, сатинирования на различных поверхностях. Изготавливаются из стали, нержавейки, латуни или нейлона.

Диаметры от 70 до 150 мм. Посадочные отверстия: M14, 5/8" и 22,2 мм.

## Ручные ёршики SIT SM



Ёршики с проволокой из стали, нержавеющей стали, латуни или нейлона. Диаметры от 10 до 50 мм.

## Трубные ёршики SA



Применяются для чистки и финишной обработки внутри отверстий из стальных и цветных металлов, а также для снятия заусенцев и грата в просверленных отверстиях, в резьбах и в местах установки уплотнительных прокладок. Диаметры от 1мм до 50мм. Хвостовик от 0,6мм до 5,7мм. Длина до 125мм.

## Щётки концевые SIT



Концевые щетки SIT имеют высокопрочную гофрированную проволоку с большой плотностью посадки. Идеально подходят для фронтальных работ и устанавливаются как на электрический, так и на пневматический инструмент. Проволока стальная, нержавейка, латунь.

Диаметры от 4мм до 40мм, хвостовик 6мм



### Ручные станки T-35 и T-65 Cu для вытяжки горловин в медных трубах

Станок **T-35** для вытяжки горловин 8 – 35 мм и **T-65 Cu** для вытяжки горловин 10 – 54 мм в медных/латунных трубах с толщиной стенки до 2 мм. Высокая скорость работы: 1 горловина за 5 – 30 секунд. Удобство: простое позиционирование, понятное управление. Может вытягивать горловины, равные трубе по диаметру (равнопроходные). Точная, бесступенчатая настройка диаметра горловины.



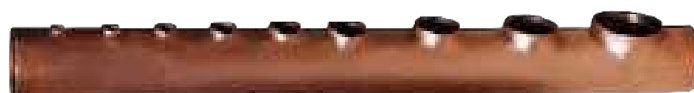
### Стол HFT-2000 Cu для вытяжки горловин станками T-35/T-65 Cu



Обеспечивает точное позиционирование ряда горловин на длинной трубе. С помощью стола **HFT-2000 Cu** за 10 минут можно вытянуть 20 горловин в один ровный ряд, не перемещая саму трубу. На столе можно работать станками T-35 и T-65 Cu. Труба закрепляется на столе регулируемыми прижимами. При наличии опции «Цифровой указатель» можно задавать расстояние между нулевой точкой (началом трубы) и центром будущей горловины. Длину стола можно увеличивать с помощью доп. секций.

### Модуль PLUS-115 Cu для вытяжки горловин станком T-65 Cu

С помощью модуля **PLUS-115 Cu** можно увеличить диаметр вытягиваемой горловины в медных трубах до 108 мм, а также толщину стенки трубы до 3,4 мм. Модуль располагается на опоре с зажимами, которые подбираются по диаметру трубы. Модуль работает от привода станка T-65 Cu через редуктор. Диаметр горловины (отвода) регулируется головками модуля. Скорость вытяжки 1 горловины на медной трубе с модулем PLUS-115 Cu составляет 2-3 минуты.



**Ручной станок T-65 SS для вытяжки горловин в стальных трубах**

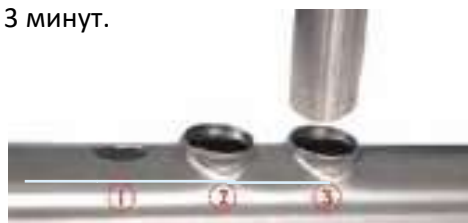
**T-65 SS** вытягивает горловины 17,2 – 54 мм в трубах из стали 26 – 114 мм с толщиной стенки до 3 мм и подготавливает соединение к сварке, производя торцовку вытянутой горловины. Процесс вытяжки горловины с помощью ручного станка T-65 SS состоит из трёх операций, для выполнения которых оператор меняет головки.

1-я операция: фрезеровка пилотного отверстия в трубе;

2-я операция: вытяжка горловины;

3-я операция: торцовка горловины под сварку.

Вытяжка одной горловины, включая её торцовку, занимает около 2 – 3 минут.

**Стол HFT-2000 SS для вытяжки горловин станком T-65 SS**

Стол **HFT-2000 SS** позволяет вытягивать ровный ряд горловин на одной трубе. Регулировка происходит по длине трубы (от нулевой точки) и по повороту оси трубы (по регулируемым шаблонам по 15°).

Для работы на столе требуется станок T-65 SS. Порядок работы такой же, как на отдельном станке: 3 операции (фрезеровка пилотного отверстия, вытяжка горловины, торцовка горловины). Длину стола можно увеличивать с помощью доп. секций.

Размер горловин 17 – 51 мм. Диаметр труб от 26 до 114 мм с толщиной стенки до 2 мм.

**Модуль PLUS-115 SS для вытяжки горловин станком T-65 SS**

С помощью модуля **PLUS-115 SS** можно увеличить диаметр вытягиваемой горловины в стальных трубах до 114 мм, а также толщину стенки трубы до 3,4 мм. Модуль располагается на опоре с зажимами, которые подбираются по диаметру трубы. Модуль работает от привода станка T-65 SS через редуктор. Диаметр горловины (отвода) регулируется головками модуля. Скорость вытяжки 1 горловины на стальной трубе с модулем PLUS-115 SS составляет 3-4 минуты.



# ROTORICA

TOOLS CAPITAL



**Москва**  
ООО «Роторика»  
125438, г. Москва,  
4-й Лихачевский пер., д. 13  
тел./факс: +7 (495) 788-71-78  
info@ro-tools.ru

**Екатеринбург**  
620109, г. Екатеринбург,  
ул. Анри Барбюса, 6  
тел./факс: +7 (343) 305-20-15,  
382-89-68  
ural@rotorica.ru

**Санкт-Петербург**  
195027, г. Санкт-Петербург,  
ул. Громова, дом 4,  
БЦ «Громовъ», офис 231  
тел./факс: +7 (812) 677-29-40  
spb@rotorica.ru

**Краснодар**  
350059, г. Краснодар,  
ул. Уральская, д. 126  
тел./факс: +7 (861) 212-59-26,  
+7 (861) 212-59-27  
yug@rotorica.ru

**Красноярск**  
660064, г. Красноярск,  
ул. им. Академика Вавилова, 2Д,  
офис 1-01  
тел./факс: +7 (391) 204-63-27  
kras@rotorica.ru

**Хабаровск**  
680020, ул. Слободская, 16  
тел./факс: +7 (4212) 92-97-98  
dv@rotorica.ru

**Казань**  
420095, г. Казань, ул.  
Восстания д. 100 стр. 23.  
оф. 130, 131  
тел./факс: +7 (843) 206-04-16  
kazan@rotorica.ru

**Воронеж**  
ООО «Роторика-Воронеж»  
тел./факс: +7 (473) 204-53-42  
voronezh@rotorica.ru

**Республика Казахстан**  
г. Алматы  
ул. Сейфуллина. 467Б  
тел: +7 (705) 962-35-59  
info@rotorica.kz

Компания Роторика имеет возможность поставлять комплектующие и запчасти для металлообрабатывающих ЧПУ станков европейского и японского производства!

[info@ro-tools.ru](mailto:info@ro-tools.ru)

[www.rotorica.ru](http://www.rotorica.ru)